

Kalibrierungen für die pharmazeutische Industrie



Kalibrierung von Temperatureaufnahmen



Equipment zur Temperaturkalibrierung

Facts:

Adsano kalibriert folgende Messgrößen und -geräte

- Prozesstemperaturen von -90°C bis 320°C
- Prozessdruck absolut und relativ
- Differenzdruck
- Raumtemperatur und -feuchte
- Luftgeschwindigkeit
- Leitfähigkeit (mit Widerstandsdekade und Referenzvergleichsmessung)
- Durchfluss und Dosierung von Flüssigkeiten
- elektrische Prozesssignale
- Gasförmiges CO_2
- Temperatur-, Druck- und Feuchtlogger
- Messung von nicht kondensierbaren Gasen

Information zum Thema:

Kalibrieren bedeutet, dass die Abweichung der Anzeige des Messgeräts vom richtigen Wert der Messgröße ermittelt wird. Dabei wird dem Gerät ein Objekt mit bekannten Maßen vorgelegt - ein so genanntes Normal - und bestimmt die Abweichung der Anzeige vom bekannten Maß. Das Ergebnis und die zugehörige Messunsicherheit werden in einem Kalibrierschein festgehalten. Im engeren Sinne bedeutet Kalibrieren nur: Ihr Messgerät wird auf Herz und Nieren getestet – also seine Messabweichung ermittelt. Wenn das Kalibrierreferenzgerät rückführbar kalibriert ist, ist damit aber gleichzeitig ein zweiter Schritt verbunden: Ihr Messgerät wird an das jeweilige „nationale Normal“ für die entsprechende Messgröße angeschlossen. Dies wird auch Rückführung auf das nationale Normal genannt. Adsano kalibriert Ihnen die gesamte Messkette vor Ort und setzt zur Kalibrierung natürlich nur Geräte ein, deren Genauigkeit auf nationale Normale, wie beispielsweise SCS, DAKS.



Kalibrierung von Raumtemperatur und Feuchte



Ultraschall-Durchflussmessung



Kalibrierung von Feuchtesensoren

Adsano Engineering GmbH
Theodor-Krumm-Straße 14
D-88213 Ravensburg

tel: +49 751 791 269 37
mail: info@adsano.com

Adsano Solutions GmbH
Christoph-Probst-Weg 3
D-20251 Hamburg

tel: +49 151 743 157 42
mail: info@adsano.com

Adsano Engineering AG
Erlenstraße 1
CH-4058 Basel

tel: +41 61 226 44 82
mail: info@adsano.com